



1.2738 Mod. HH

<u>Corrispondenze</u> <u>Comparable standards</u>	UNI 25MnCrNiMoV6-6-4	AISI ~P20mod	WERKSTOFF 1.2738 Mod. HH	SIGLE DI MERCATO BH36
--	-------------------------	-----------------	-----------------------------	--------------------------

<u>Composizione</u> <u>indicativa</u> <u>Chemical analysis</u> <u>indicative</u>	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	S
	0,26	0,10	1,45	1,25	0,60	1,05	0,12	0.002

<u>Caratteristiche generali e impieghi</u> Caratterizzato da ottima penetrazione di tempra, buona lavorabilità, lucidabilità e attitudine alla fotoincisione, questo acciaio è utilizzato nell'ampio campo degli stampi plastica, specialmente per matrici di grandi dimensioni a basso contenuto di carbonio, ha maggior saldabilità in confronto al 1.2738. Può essere nitrurato per migliorarne ulteriormente la resistenza all'usura. Tra i principali impieghi segnaliamo: stampi per iniezione ed estrusione termoplastici, paraurti, cruscotti e automotive in genere.	<u>Main characteristics and applications</u> It features excellent gardening penetration, good workability, polishing and photoengraving properties. This steel is used in the wide field of plastic molds, especially for large arrays wth low carbon content, it has greater weldability in comparison to 1.2738. It can be subject to a nitriding treatment to improve its wear resistance. Main applications include: injection molds and extrusion thermoplastic bumpers, dashboards and automotive in general.
<u>Stato di fornitura</u> Bonificato HB 310÷355	<u>Supply Condition</u> Hardened and tempered HB 310÷355
<u>Trattamenti termici</u> <u>Ricottura:</u> - 710 ÷ 740 °C. <u>Tempra</u> (dati indicativi): - 870 ÷ 890 °C; <u>Rinvenimento:</u> - 600 ÷ 680 °C;	<u>Heat Treatment</u> <u>Annealing:</u> - 710 ÷ 740 °C. <u>Hardening:</u> - 870 ÷ 890 °C; <u>Hardening</u> (indicatives): - 600 ÷ 680 °C;
<u>Sagomario</u> Spessore fino a 1.200 mm	<u>Shape</u> Thickness up to 1.200 mm